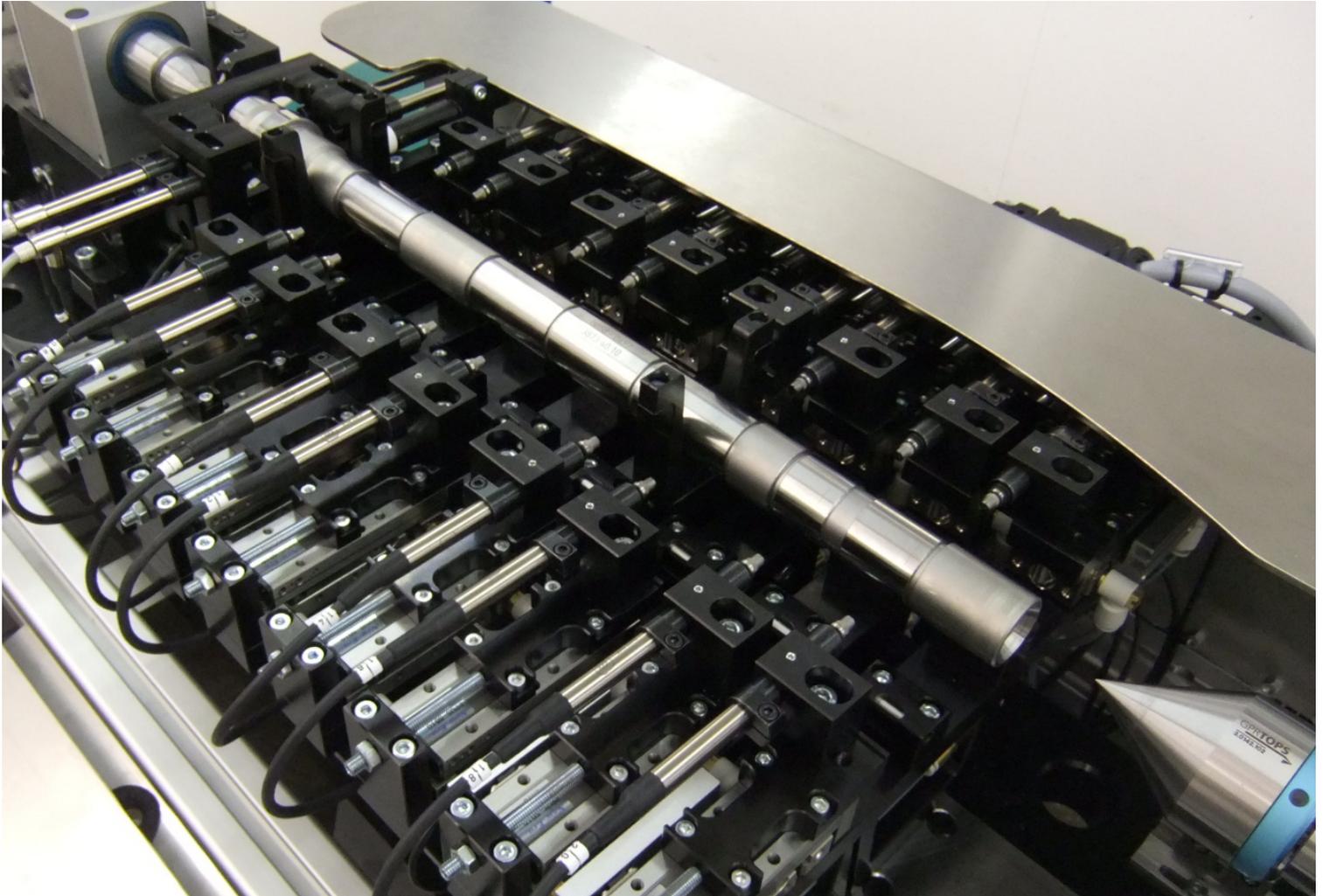




ENGINEERING
by Messtechnik

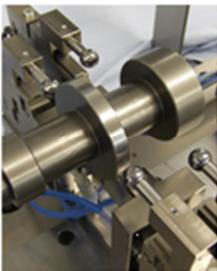
SPC-Mehrstellenmessgerät



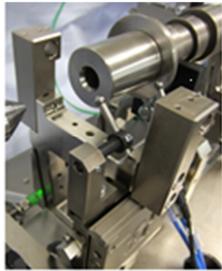
Das SPC-Mehrstellenmessgerät

Flexibel für eine Vielzahl von unterschiedlichen Typen!

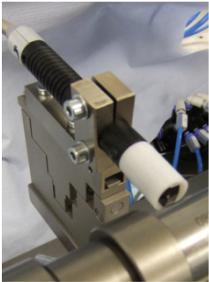
Das Messgerät ist als Werkstatt-Messsystem entwickelt und ist für den Einsatz in der Produktion, unmittelbar an der Bearbeitungsmaschine ausgelegt. Durch einen integrierten Temperaturfühler können auch warme Werkstücke gemessen werden, die Messwerte werden dann linear kompensiert. In kürzester Zeit und ohne Umrüstaufwand lassen sich präzise Messergebnisse an rotationssymmetrischen, wellenförmigen Werkstücken dynamisch ermitteln.



Durchmessermodul



Axiallagermodul



Temperaturmodul

Module

Das Mehrstellenmessgerät kann auch applikationsspezifisch ausgerüstet werden. Die häufig eingesetzten Module sind: Durchmessermodul, Axiallagermodul und das Temperaturmodul. Bei engen Platzverhältnissen können diese Module auch kombiniert eingesetzt werden. Die Module werden mittels einer Schraube auf eine Führungsschiene geklemmt, ein Modulwechsel kann in wenigen Sekunden vorgenommen werden. Für eine ausführliche Liste der Messmodule, Zubehör und Anzeigesystemen wenden Sie sich an unser Engineering.

Technische Daten

Die Spanne der möglichen Prüflinge reicht von typischen Drehteilen wie, Spindeln, Getriebe-, Nocken- Kurbel- und Antriebswellen, Bolzen und anderen rotationssymmetrischen Werkstücken bis hin zu geometrisch sehr komplexen Werkstücken. Das Mehrstellenmessgerät ist für Werkstücklängen im Basisaufbau bis 800mm und Durchmesser 10mm bis 125 ausgelegt. Die Prüflänge sowie Prüfdurchmesser können jedoch kundenspezifisch vergrößert werden.

Wiederholbarkeit, Länge $\mu\text{m} \leq 1.0$
 Wiederholbarkeit, Durchmesser $\mu\text{m} \leq 0.5$



Typische Werkstücke

